

斯卡兰特级攻牙冲剪油　　SKALN　TAPPING　OIL

又称不锈钢攻丝油，嗒牙油 本产品含极压添加剂，致力于碳钢、不锈钢及其它有色金属的攻牙、搓丝加工，具有极好的抗磨性、极压性，能有效提高工件光洁度，有效延长模具寿命;无异味，不刺激皮肤。能在铰孔、攻牙、钻孔及其他切削工序中有效地发挥润滑作用，适用于所有金属，包括不锈钢、硬化钢铁、钛及镍合金。本产品显著地减低切削时的摩擦，有效地降低温升，给予工件一个完美的切削效果。SKALN　TAPPING OIL X 型亦可用于数控（CNC）机床的自动施涂器及用作极压添加剂，以 10%至 15%加于纯油切剂液中增强其极压性、工件光洁度及刀具保护。

由于润滑性特高，能有效地降低切削温度，从而获得最大的切削精度，已成功地应用于各种难加工材料的高难度切削，诸如不锈钢及耐热钢的高速车削、钻孔、攻丝、拉削、滚齿以及刨齿等。对于高难度攻丝场合，同样具有高效的润滑冷却效果。

1、SKALN　TAPPING OIL　S 型为高效攻牙油精型，百分之百有效物含量，具有超强的润滑及攻牙功能，较低的摩擦系数和较高的极压性，且油膜附着力强。能有效减少工件与丝锥与刀具的摩擦，降低磨损，具有强韧的油膜，润滑抗磨极压效果优于国内同行业领先水平。

2、防止工件表面擦伤和起皱，能有效提高加工精度、表面光洁度、工作质量与工作效率。

3、抑制温度上升，减少烧结和卡咬的产生等作用，在减少崩刃与断丝锥方面有特效。延长模具使用寿命，保护工具。

4、突出的渗透性能，在较高的转速下，油品能及时渗透到刀刃上，有效润滑冷却，保护丝锥或刀具。

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN CARTSE 斯卡兰卡耐特斯 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。

虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或不相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN　CARTSE 斯卡兰卡耐特斯 是法国斯卡兰公司的优质产品。